



CX480111
Plan de cuisson à induction Full Zone
Série 400
Cadre en inox
Largeur: 80 cm

Une seule grande surface de cuisson
Possibilité de placer les casseroles
et les poêles sur toute la surface
Possibilité d'utiliser toutes les tailles
et tous les formats de poêles et de
casseroles
Commande intuitive de toutes les
fonctions par écran tactile TFT
Puissance max. pour grandes
casseroles et poêles (jusqu'à 4,4 kW)
Cadre inox ultra résistant de 3 mm
soumis à un traitement de précision.
Au choix: encastrement en relief
(cadre posé sur plan de travail) ou
encastrement discret à fleur de plan.
Peut être parfaitement combinée
avec d'autres appareils de la série
400.

Zones de cuisson

Une seule zone de cuisson de 2800
cm².
Possibilité d'utiliser en même temps 4
casseroles ou poêles.

Commande

Ecran couleur tactile TFT convivial
conseils d'utilisation.
Réglage électronique en 17 positions
de cuisson sur chaque zone.

Equipement

Fonction Booster
Détection individuelle des casseroles.
Timer pour chaque zone de cuisson.
Minuterie
Touche info avec conseils d'utilisation
Régulateur d'énergie.

Sécurité

Interrupteur principal
Affichage de chaleur résiduelle
Sécurité enfants.
Nettoyage de l'écran possible à tous
moments
Interrupteur de sécurité.

Instructions de montage

Selon le type d'encastrement et de
configuration (en relief ou à fleur
de plan, avec ou sans couvercle),
faire attention aux dimensions et
caractéristiques spécifiques de la
découpe
Lors du montage avec couvercle VA 440
ou baguette de compensation VA450,
il convient de prendre en compte
l'encombrement supplémentaire dans
sa profondeur.
Dans le cas d'une combinaison
de plusieurs appareils avec au
moins un couvercle, la baguette de
compensation VA450 est nécessaire,
afin de compenser la profondeur des
appareils sans couvercle.
Dans le cas d'une combinaison de
plusieurs appareils de la série 400,
il convient d'utiliser une baguette de
jonction VA 420 entre les appareils.
Selon le type d'encastrement, prévoir la
baguette de jonction appropriée.
Le système d'assemblage requiert
dans la découpe une hauteur d'arête
latérale de 10 mm minimum pour un
encastrement en relief, et de 13 mm
minimum pour un encastrement à fleur
de plan. Veiller à une surface de coupe
régulière de 90° .
La charge admissible et la stabilité
doivent être assurées par des renforts
appropriés, en particulier dans le cas
de plans de travail minces. Le poids de
l'appareil et le poids supplémentaire
des récipients chargés sont à prendre
en considération.
Instructions supplémentaires dans le
cas d'un encastrement à fleur de plan:

Caractéristiques

Nom commercial de la Gamme
Foyer en vitrocéramique
Type de construction
Encastrable
Type d'énergie
Électricité
Combien de foyers peuvent-ils être
utilisés simultanément ?
4
Système de commandes
Taille de la niche d'encastrement (mm)
65 x 780-780 x 490-490
Largeur (mm)
804
Dimensions du produit (mm)
65 x 804 x 520
Dimensions du produit emballé (mm)
120 x 930 x 615
Poids net (kg)
27.504
Poids brut (kg)
29.0
Témoin de chaleur résiduelle
Indépendant
Emplacement du bandeau de
commande
Devant de la table
Types de commandes extérieures
Matériau de base de la surface
Couleur de la surface
Acier inox, anthracite
Couleur du cadre
Acier inox
Certificats de conformité
AENOR, CE
Longueur du cordon électrique (cm)
150
Code EAN
4242006218645

Types de consommation et de connexion

Puissance maximum de raccordement
électrique (W)
7200
Puissance maxi gaz en W
Intensité (A)
Tension (V)
220-240
Fréquence (Hz)
50; 60

created on 2019-09-24
Page 1

L'installation est possible dans des
plans de travail en pierre, synthétiques
ou en bois massif. Faire attention à la
résistance thermique et à l'étanchéité
notamment au niveau des découpes.
Concernant les autres matériaux
veuillez consulter le fabricant du plan
de travail.

La rainure doit être continue et de
niveau, pour assurer une installation
uniforme des appareils sur le joint. Ne
pas utiliser de joints de regarnissage
par le dessous.

L'épaisseur du joint peut varier en
fonction des tolérances de dimension
des combinaisons et de la découpe du
plan de travail.

Dans le cas d'un montage de plusieurs
appareils dans des découpes
individuelles, une largeur de 50 mm
entre les différentes découpes doit être
prévue.

Uniquement adapté aux ustensiles de
cuisine à fond magnétique. Pour une
répartition optimale de la température,
nous vous conseillons d'utiliser des
casseroles à fond sandwich.

Le Wok WP400-001 ne peut pas être
utilisé sur cet appareil

L'appareil s'encastre dans le plan de
travail par le haut.

Une planche intermédiaire est à
recommander.

Poids de l'appareil: env. 28 kg.

Valeurs de raccordement

Puissance de raccordement totale: 7.2
kW.

Câble de raccordement 1.5 m sans
fiche.

Autres couleurs disponibles

CX480111
Cadre en inox
Largeur: 80 cm

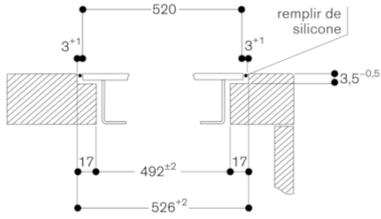
Accessoires en option

GN232110
Teppan Yaki en matériaux à couches
multiples
GN232230
Teppan Yaki en matériaux à couches
multiples

Installation Accessories

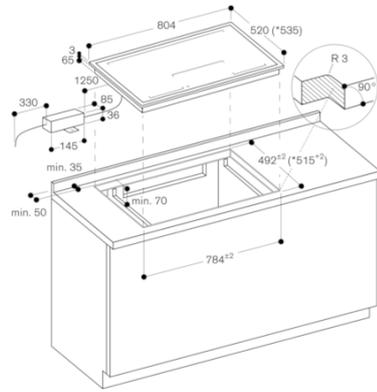
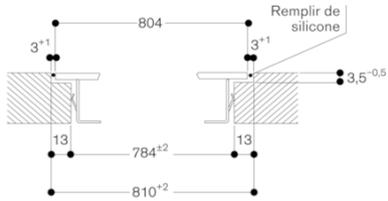
VA420000
VA420001
VA420010
VA420011
VA450800

Coupe transversale



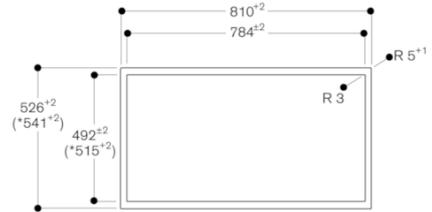
En cas d'installation avec couvercle ou joint de recouvrement, tenir compte de la découpe profonde et de la largeur de rainure à l'avant et à l'arrière.

Coupe longitudinale

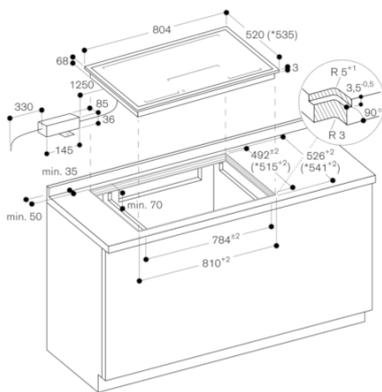


* avec joint de recouvrement.
 Observer les notices de montage séparées.

Vue du dessus



* avec barrette d'ajustement.



* avec joint de recouvrement.
 Observer les notices de montage séparées.