



Autres couleurs disponibles

VF414110

Inox

Largeur 38 cm

Accessoires intégrés

1 x panier de friteuse.

Installation Accessories

VA420000

VA420001

VA420010

VA420011

VA440010

VA450400

VF414110

Friteuse Vario série 400

Inox

Largeur 38 cm

Cuve à 3 zones, sans transmission de saveurs.
Contrôle précis de la température, pas de baisse de rendement
Système d'écoulement intégré
Bouton de commande en inox massif
Cadre inox ultra résistant de 3 mm soumis à un traitement de précision.
Au choix: encastrement en relief (cadre posé sur plan de travail) ou encastrement discret à fleur de plan.
Peut être parfaitement combinée avec d'autres appareils de la série 400.

Zones de cuisson

Cuve à 3 zones.

Volume d'huile 3,5 litres.

Commande

Bouton de commande avec anneau lumineux, sélection d'huile / graisse et indication des zones de cuisson et marquage des températures.
Régulation électronique de la température entre 135°C et 190°C, par palier de 5°C.

Équipement

Position nettoyage.

Position spéciale de liquéfaction des graisses.

Zone de dilatation de la mousse.

Zone de friture.

Zone d'huile froide.

Corps de chauffe relevable (3000W)

Sécurité

Robinet de vidange d'huile avec sécurité enfants.

Coupure de sécurité.

Instructions de montage

Selon le type d'encastrement et de configuration (en relief ou à fleur de plan, avec ou sans couvercle), faire attention aux dimensions et caractéristiques spécifiques de la découpe et des boutons de commande. Lors du montage avec couvercle VA 440 ou baguette de compensation VA450, il convient de prendre en compte l'encombrement supplémentaire dans sa profondeur.

Dans le cas d'une combinaison de plusieurs appareils avec au moins un couvercle, la baguette de compensation VA450 est nécessaire, afin de compenser la profondeur des appareils sans couvercle.

Dans le cas d'une combinaison de plusieurs appareils de la série 400, il convient d'utiliser une baguette de jonction VA 420 entre les appareils. Selon le type d'encastrement, prévoir la baguette de jonction appropriée.

Le système d'assemblage requiert dans la découpe une hauteur d'arête latérale de 10 mm minimum pour un encastrement en relief, et de 13 mm minimum pour un encastrement à fleur de plan. Veiller à une surface de coupe régulière de 90°.

La charge admissible et la stabilité doivent être assurées par des renforts appropriés, en particulier dans le cas de plans de travail minces. Le poids de l'appareil et le poids supplémentaire des récipients chargés sont à prendre en considération.

Instructions supplémentaires dans le cas d'un encastrement à fleur de plan:

Caractéristiques

Nom commercial de la Gamme

Vario/Domino friteuse

Pose-libre,Encastrable

Encastrable

Type d'énergie

Électricité

Type de commandes

Electronique

Système de commandes

Manette cylindrique

Taille de la niche d'encastrement (mm)

270 x 360 x 490

Largeur (mm)

380

Dimensions du produit (mm)

270 x 380 x 520

Dimensions du produit emballé (mm)

380 x 451 x 590

Poids net (kg)

12.945

Poids brut (kg)

15.5

Témoins de mise sous tension

Oui

Emplacement du bandeau de commande

Type de régulation

Réglage continu

Matériau de base de la surface

Inox

Couleur de la surface

Acier inox, Acier inox

Couleur du cadre

Acier inox

Certificats de conformité

CE, China, Eurasian, G-Mark, Normes australiennes, Ukraine, VDE

Longueur du cordon électrique (cm)

Code EAN

4242006213244

Types de consommation et de connexion

Puissance maximum de raccordement électrique (W)

3000

Intensité (A)

16

Tension (V)

220-240

Fréquence (Hz)

60; 50

created on 2020-04-02

Page 1

L'installation est possible dans des plans de travail en pierre, synthétiques ou en bois massif. Faire attention à la résistance thermique et à l'étanchéité notamment au niveau des découpes. Concernant les autres matériaux veuillez consulter le fabricant du plan de travail.

La rainure doit être continue et de niveau, pour assurer une installation uniforme des appareils sur le joint. Ne pas utiliser de joints de regarnissage par le dessous.

L'épaisseur du joint peut varier en fonction des tolérances de dimension des combinaisons et de la découpe du plan de travail.

Dans le cas d'un montage de plusieurs appareils dans des découpes individuelles, une largeur de 50 mm entre les différentes découpes doit être prévue.

Prévoir une porte dans le meuble bas pour l'accès au robinet de vidange. Le boîtier de commande s'encastre dans le meuble bas, à la hauteur du tiroir.

Épaisseur du bandeau de façade 16 et 26 mm.

Si l'épaisseur de bandeau est supérieure à 26 mm, se référer au schéma "Montage des boutons de commande" (une découpe est nécessaire à l'arrière).

La VF 414 et le cuit-vapeur VK 414 ne peuvent pas être installés directement côte à côte.

Respecter un écart minimum de 40mm entre le bord de l'appareil et la paroi ou les éléments latéraux du mobilier.

L'appareil s'encastre dans le plan de travail par le haut.

Poids de l'appareil: env. 13 kg.

Valeurs de raccordement

Puissance de raccordement totale: 3 kW.

Prévoir un cordon secteur