



VP414110

Accessoires en option

Accessoire d'installation

VA420000:
BARRETTE JONCTION SERIE400,
FLUSH,COURTE

VA420001:
BARRETTE JONCTION SERIE400,
FLUSH, LONGUE

VA420010:
BARRETTE JONCTION SERIE 400, TOP,
COURTE

VA420011:
BARRETTE JONCTION SERIE 400, TOP,
LONGUE

VA440010:
COUVERCLE INOX POUR VARIO SERIE 400

VA450400:
BARRETTE AJUSTEMENT INOX 38CM SERIE
400

Vario Teppan Yaki Série 400 40 cm VP414110

- Deux zones de cuisson combinées en une seule grande zone
- Contrôle exact de la température jusqu'à 240°C
- Surface en acier chromé
- Cuisson directe sur la surface en acier chromé, sans casseroles ou poêles.

Réglage précis de la température jusqu'à 240°C

Répartition optimale de la chaleur

Bouton de commande en inox massif

Cadre inox ultra résistant de 3 mm soumis à un traitement de précision.

Au choix: encastré en relief (cadre posé sur plan de travail) ou encastré discret à fleur de plan.

Peut être parfaitement combinée avec d'autres appareils de la série 400.

Zones de cuisson

Surface de cuisson : 31 cm de large et 44 cm de profondeur.

Commande

Boutons de commande avec anneaux lumineux, indication des zones de cuisson et marquage des puissances.

Réglage électronique de la température de 120°C à 240°C.

Equipement

2 zones de 1500 W chacune, pouvant être utilisées ensemble sur toute la surface ou séparément.

Fonction de maintien au chaud

Même en cas de traces de résidus, se nettoie facilement comme une poêle en fonte.

Sécurité

Coupeure de sécurité.

Instructions de montage

Selon le type d'encastré et de configuration (en relief ou à fleur de plan, avec ou sans couvercle), faire attention aux dimensions et caractéristiques spécifiques de la découpe et des boutons de commande.

Lors du montage avec couvercle VA 440 ou baguette de compensation VA450, il convient de prendre en compte l'encombrement supplémentaire dans sa profondeur.

Dans le cas d'une combinaison de plusieurs appareils avec au moins un couvercle, la baguette de compensation VA450 est nécessaire, afin de compenser la profondeur des appareils sans couvercle.

Dans le cas d'une combinaison de plusieurs appareils de la série 400, il convient d'utiliser une baguette de jonction VA 420 entre les appareils. Selon le type d'encastré, prévoir la baguette de jonction appropriée.

Le système d'assemblage requiert dans la découpe une hauteur d'arête latérale de 10 mm minimum pour un encastré en relief, et de 13 mm minimum pour un encastré à fleur de plan. Veiller à une surface de coupe régulière de 90°.

La charge admissible et la stabilité doivent être assurées par des renforts appropriés, en particulier dans le cas de plans de travail minces. Le poids de l'appareil et le poids supplémentaire des récipients chargés sont à prendre en considération.

Instructions supplémentaires dans le cas d'un encastré à fleur de plan:

L'installation est possible dans des plans de travail en pierre, synthétiques ou en bois massif.

Faire attention à la résistance thermique et à l'étanchéité notamment au niveau des découpes. Concernant les autres matériaux veuillez consulter le fabricant du plan de travail.

La rainure doit être continue et de niveau, pour assurer une installation uniforme des appareils sur le joint. Ne pas utiliser de joints de regarnissage par le dessous.

L'épaisseur du joint peut varier en fonction des tolérances de dimension des combinaisons et de la découpe du plan de travail.

Dans le cas d'un montage de plusieurs appareils dans des découpes individuelles, une largeur de 50 mm entre les différentes découpes doit être prévue.

Le boîtier de commande s'encastré dans le meuble bas, à la hauteur du tiroir.

Épaisseur du bandeau de façade 16 et 26 mm.

Si l'épaisseur de bandeau est supérieure à 26 mm, se référer au schéma "Montage des boutons de commande" (une découpe est nécessaire à l'arrière).

Prevoir une distance latérale minimale de 40 mm avec les parties de meubles ou surfaces de rangement sensibles à la chaleur, ou prévoir une isolation thermique.

L'appareil s'encastré dans le plan de travail par le haut.

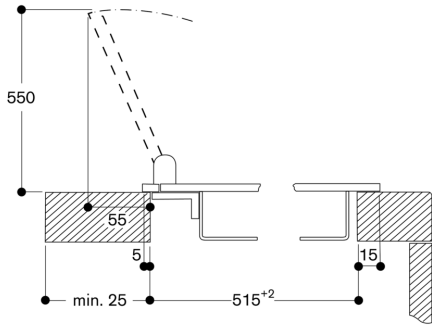
Poids de l'appareil: env. 14.

Valeurs de raccordement

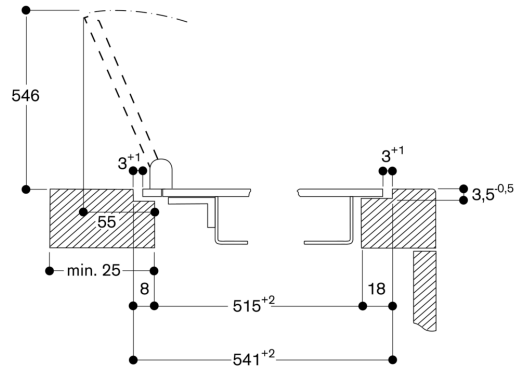
Puissance de raccordement totale: 3 kW.

Prevoir un cordon secteur

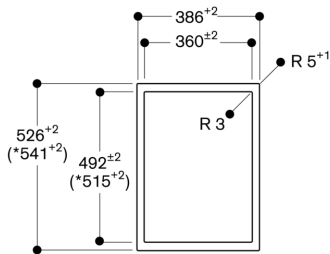
Installation avec dessus de l'appareil/bande d'ajustement, montage posé



Installation avec dessus de l'appareil/bande d'ajustement, montage encastré

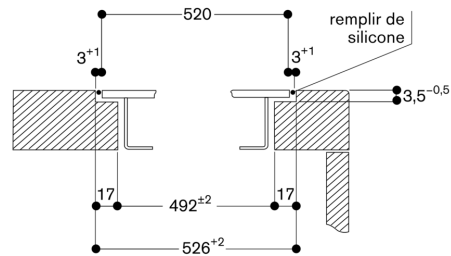


Vue du dessus



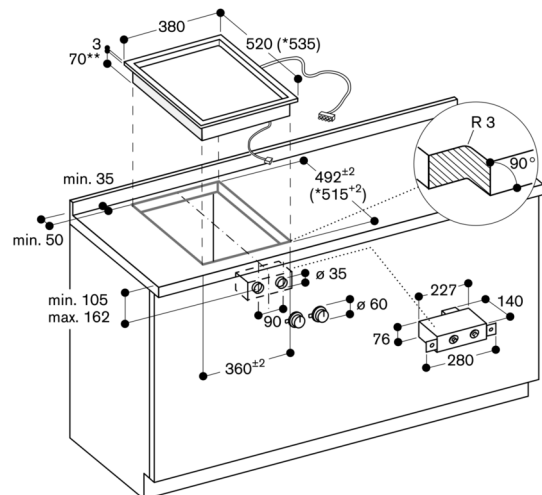
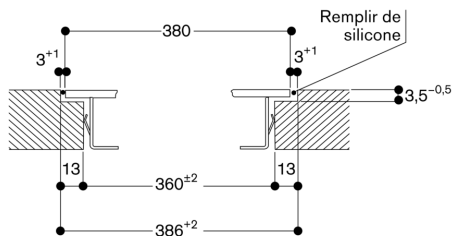
* avec couvercle ou joint de recouvrement (tenir compte de l'appui asymétrique à l'avant et à l'arrière, observer les consignes séparées « Installation avec couvercle/joint de recouvrement »).

Coupe transversale

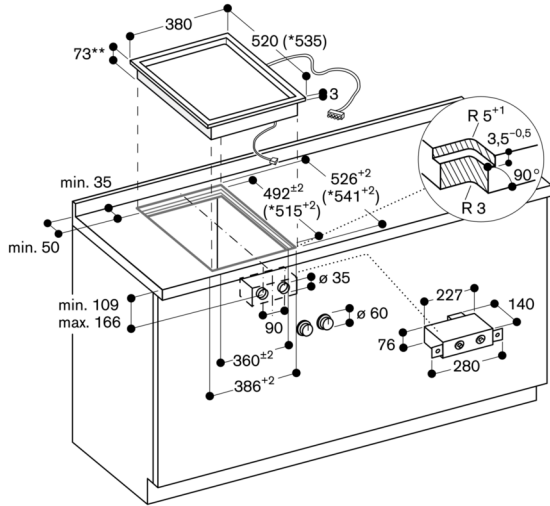


En cas d'installation avec couvercle ou joint de recouvrement, tenir compte de la découpe profonde et de la largeur de rainure à l'avant et à l'arrière.

Coupe longitudinale



* avec couvercle ou joint de recouvrement. Observer les notices de montage séparées.
 ** (80 mm) dans la zone du collier (à droite, au milieu).



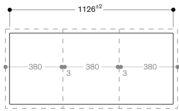
* avec couvercle ou joint de recouvrement.
 Observer les notices de montage séparées.
 ** (83 mm) dans la zone du collier (à droite, au milieu).



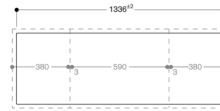
Sans recouvrement



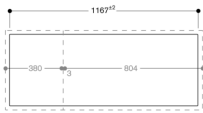
Avec recouvrement/baguette intercalaire



- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 1146 Déplacement
- 1126±2 Découpe



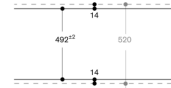
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 590 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 1366 Déplacement
- 1336±2 Découpe



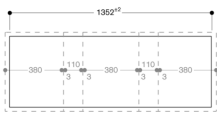
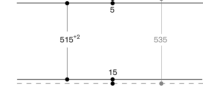
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 804 Appareil
- 1167 Déplacement
- 1167±2 Découpe



Sans recouvrement



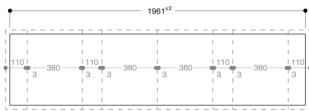
Avec recouvrement/baguette intercalaire



- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 1372 Déplacement
- 1352±2 Découpe



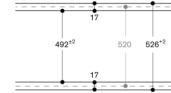
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 590 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 1312 Déplacement
- 1292±2 Découpe



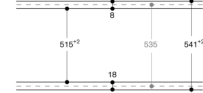
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 1981 Déplacement
- 1961±2 Découpe

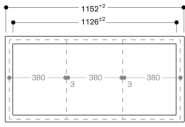


Sans recouvrement

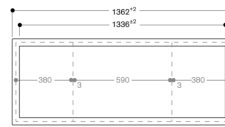


Avec recouvrement/baguette intercalaire

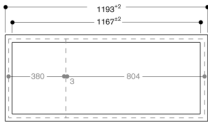




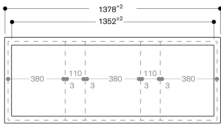
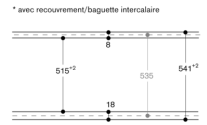
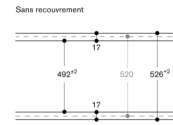
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 3 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 1146
- 20 Déplacement
- 1126^{±2} Découpe
- +20 Déplacement
- +6 Joint en silicone
- 1152^{±2} Découpe avec encoche



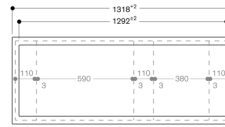
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 590 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 1356
- 20 Déplacement
- 1336^{±2} Découpe
- +20 Déplacement
- +6 Joint en silicone
- 1362^{±2} Découpe avec encoche



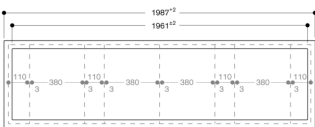
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- Appareil
- 804
- 1187
- 20 Déplacement
- 1167^{±2} Découpe
- +20 Déplacement
- +6 Joint en silicone
- 1193^{±2} Découpe avec encoche



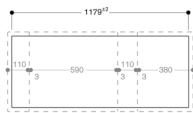
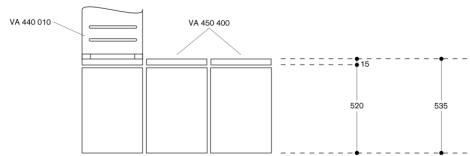
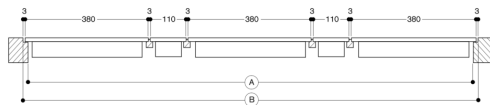
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 1372
- 20 Déplacement
- 1352^{±2} Découpe
- +20 Déplacement
- +6 Joint en silicone
- 1378^{±2} Découpe avec encoche



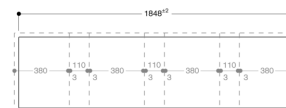
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 590 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 1312
- 20 Déplacement
- 1292^{±2} Découpe
- +20 Déplacement
- +6 Joint en silicone
- 1318^{±2} Découpe avec encoche



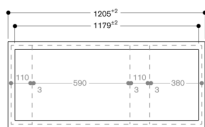
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 1981
- 20 Déplacement
- 1961^{±2} Découpe
- +20 Déplacement
- +6 Joint en silicone
- 1987^{±2} Découpe avec encoche



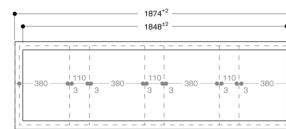
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 590 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 1199
- 20 Déplacement
- 1179^{±2} Section



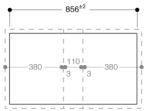
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 1868
- 20 Déplacement
- 1848^{±2} Section



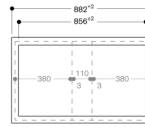
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 590 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 1199
- 20 Déplacement
- 1179^{±2} Section
- +20 Déplacement
- +6 Joint silicone
- 1205^{±2} Section avec rainure



- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 3 Barre de connexion
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 110 VL
- 3 Barre de connexion
- 380 Appareil
- 1868
- 20 Déplacement
- 1848^{±2} Section
- +20 Déplacement
- +6 Joint silicone
- 1874^{±2} Section avec rainure

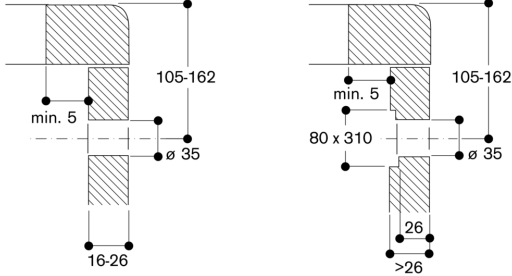


380	Appareil
3	Barrette de jonction
110	Vc
3	Barrette de jonction
380	Appareil
876	Déplacement
-20	Déplacement
856±0.2	Découpe



380	Appareil
3	Barrette de jonction
110	Vc
3	Barrette de jonction
380	Appareil
876	Déplacement
-20	Déplacement
856±0.2	Découpe
+20	Déplacement
-6	Joint en silicone
882±0.2	Découpe avec rainure

Installation du bouton de commande, montage sur le plan de travail



Installation du bouton de commande, encastré affleurant

