



#### Autres couleurs disponibles

VP414110

Inox

Largeur 38 cm

#### Accessoires intégrés

2 x spatule.

#### Installation Accessories

VA420000

Barrette de jonction pour installation à fleur de plan de plusieurs appareils Vario Série 400

VA420001

Barrette de jonction pour installation à fleur de plan de plusieurs appareils Vario Série 400 avec couvercle inox ou barrette d'ajustement

VA420010

Barrette de jonction pour installation classique sur le plan de travail de plusieurs appareils Vario Série 400

VA420011

Barrette de jonction pour installation classique sur le plan de travail de plusieurs appareils Vario Série 400 avec couvercle inox ou barrette d'ajustement.

VA440010

Couvercle en inox avec barrette de montage

VA450400

Barrette d'ajustement en inox 38 cm

VP414110

Vario Teppan Yaki Série 400

Inox

Largeur 38 cm

Cuisson directe sur la surface en acier chromé, sans casseroles ni poêles  
Contrôle exact de la température jusqu'à 240 °C  
Répartition optimale de la chaleur  
Bouton de commande en inox massif  
Cadre en inox massif d'une épaisseur de 3 mm travaillé avec une grande précision  
Peut être installé sur le plan de travail avec cadre apparent ou à fleur de plan  
Se combine parfaitement avec les Vario de la Série 400

#### Zones de cuisson

Surface de cuisson : L 31 cm x P 44 cm.

#### Bandeau de commande

Boutons de commande avec anneau lumineux, indication des zones de cuisson et de température.  
Contrôle électronique de la température de 120 °C à 240 °C.

#### Caractéristiques

2 zones de cuisson de 1500 W chacune, utilisables comme une seule grande surface de cuisson ou bien séparément.  
Position maintien au chaud.  
Surface facile d'entretien après utilisation.

#### Sécurité

Coupure de sécurité.

#### Conseils d'installation

Selon le type d'installation (sur le plan avec cadre apparent ou à fleur de plan), respecter les spécificités des découpes.

Lors de l'installation avec le couvercle VA 440 ou la barrette d'ajustement VA 450, il faut prévoir l'espace supplémentaire dans la profondeur. Pour une combinaison de plusieurs Vario Série 400, dont 1 au moins avec un couvercle, la barrette d'ajustement VA 450 est nécessaire pour compenser la profondeur des appareils sans couvercle.

Lors d'une combinaison de plusieurs Vario Série 400, une barrette de jonction VA 420 doit être insérée entre chaque appareil. Prévoir la barrette de jonction adéquate selon le type d'installation.

Le système de montage nécessite une découpe avec un rebord d'au moins 10 mm pour un montage sur le plan avec cadre apparent et d'au moins 13 mm lorsqu'il est affleurant. S'assurer que la section de coupe est de 90° en continu.

La charge admissible et la stabilité doivent être assurées par des renforts appropriés, en particulier dans le cas de plans de travail minces. Le poids de l'appareil et le poids supplémentaire des récipients chargés sont à prendre en considération.

Informations complémentaires pour une installation à fleur de plan de travail :

L'installation est possible dans des plans de travail en pierre, synthétiques ou en bois massif. Faire attention à la résistance thermique et à l'étanchéité notamment au niveau des découpes. Concernant les autres matériaux veuillez consulter le fabricant du plan de travail.

#### Caractéristiques

Appellation produit/famille

Vario/Domino Teppan Yaki

Type de construction

Encastrable

Type d'énergie

Électricité

Type de commandes

Electronique

Matériau de la grille - grill

Niche d'encastrement (mm)

72 x 360 x 490

Largeur de l'appareil

380

Dimensions du produit (mm)

72 x 380 x 520

Dimensions du produit emballé (mm)

232 x 455 x 593

Poids net (kg)

13,562

Poids brut (kg)

14,8

Témoin de chaleur résiduelle

Indépendant

Emplacement du bandeau de commande

Devant de la table

Matériau de base de la surface

Couleur de la surface

Acier inox, Inox

Couleur du cadre

Acier inox

Certificats de conformité

CCC, CE, China, China ROHS

20, Eurasian, G-Mark, Normes

australienne, Ukraine, VDE

Longueur du cordon électrique (cm)

Code EAN

4242006213510

Types de consommation et de connexion

Puissance maximum de raccordement électrique (W)

3000

Puissance maxi gaz en W

Intensité (A)

16

Tension (V)

220-240

Fréquence (Hz)

60; 50

2020-07-27

Page 1

La rainure doit être continue et de niveau, pour assurer une installation uniforme des appareils sur le joint. Ne pas utiliser de joints de regarnissage par le dessous.

La largeur de la jonction dépend de la tolérance entre les appareils et la découpe du plan de travail.

Dans le cas d'installation de plusieurs Vario dans des découpes individuelles, laisser un espace minimum de 50 mm entre les découpes.

Le boîtier de commande s'encastre dans le meuble bas, à la hauteur du tiroir.

Épaisseur du bandeau de façade 16 - 26 mm.

Si épaisseur du panneau > 26 mm, se référer au schéma correspondant (il faut éviter à l'arrière).

Respecter un espace latéral minimal de 40 mm avec les parois latérales des meubles ou prévoir une isolation thermique supplémentaire.

L'appareil s'intègre dans le plan de travail par le dessus.

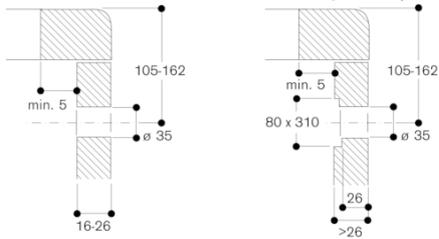
Poids de l'appareil : env. 14.

#### Valeurs de raccordement

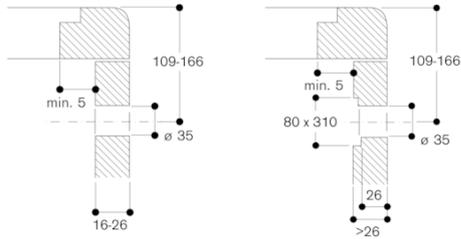
Puissance de raccordement totale 3 kW.

Prévoir un câble de raccordement.

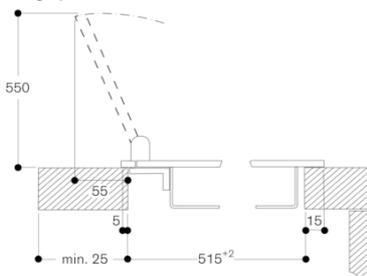
Installation du bouton de commande, montage sur le plan de travail



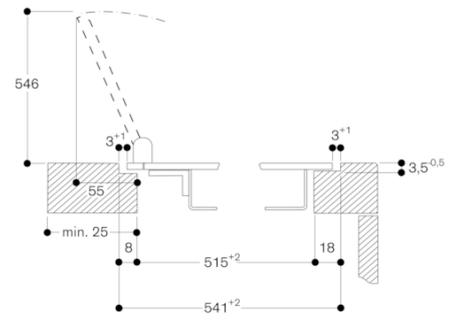
Installation du bouton de commande, encastré affleurant



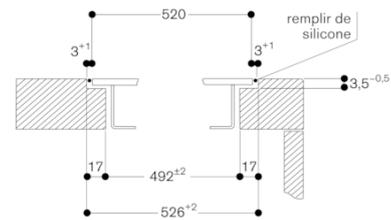
Installation avec dessus de l'appareil/bande d'ajustement, montage posé



Installation avec dessus de l'appareil/bande d'ajustement, montage encastré

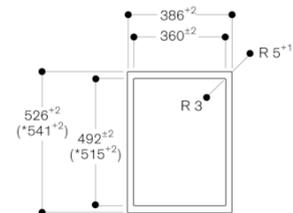


Coupe transversale



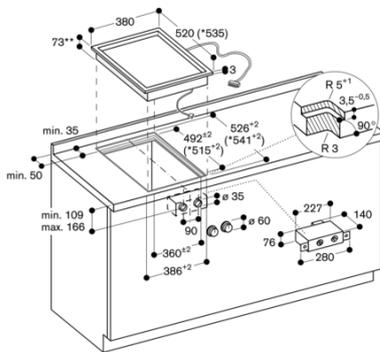
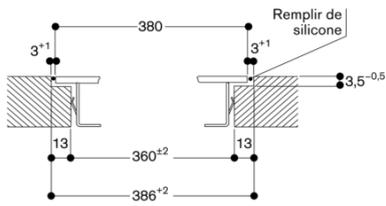
En cas d'installation avec couvercle ou joint de recouvrement, tenir compte de la découpe profonde et de la largeur de rainure à l'avant et à l'arrière.

Vue du dessus

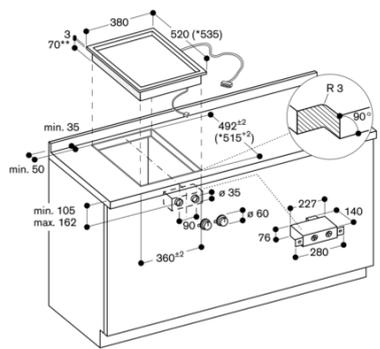


\* avec couvercle ou joint de recouvrement (tenir compte de l'appui asymétrique à l'avant et à l'arrière, observer les consignes séparées « Installation avec couvercle/joint de recouvrement »).

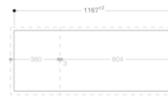
Coupe longitudinale



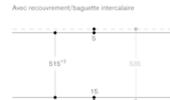
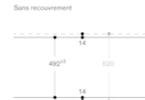
\* avec couvercle ou joint de recouvrement.  
 Observer les notices de montage séparées.  
 \*\* (83 mm) dans la zone du collier (à droite, au milieu).



\* avec couvercle ou joint de recouvrement.  
 Observer les notices de montage séparées.  
 \*\* (80 mm) dans la zone du collier (à droite, au milieu).



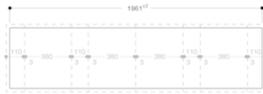
380	Appareil
3	Barre de connexion
804	Appareil
1197	Déplacement
1192±2	Déroulage



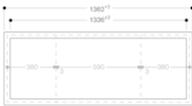
380	Appareil
3	Barre de connexion
110	VL
110	Barre de connexion
380	Appareil
3	Barre de connexion
110	VL
380	Barre de connexion
1372	Appareil
25	Déplacement
1392±2	Déroulage



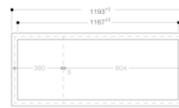
110	VL
3	Barre de connexion
380	Appareil
3	Barre de connexion
110	VL
3	Barre de connexion
380	Appareil
3	Barre de connexion
110	VL
1292	Déplacement
-20	Déplacement
1292	Découpe



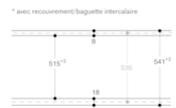
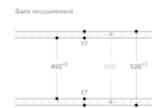
110	VL
3	Barre de connexion
380	Appareil
3	Barre de connexion
110	VL
3	Barre de connexion
380	Appareil
3	Barre de connexion
110	VL
3	Barre de connexion
380	Appareil
3	Barre de connexion
110	VL
1981	Déplacement
-20	Déplacement
1981	Découpe



380	Appareil
3	Barre de connexion
550	Appareil
3	Barre de connexion
380	Appareil
1360	Déplacement
-20	Déplacement
1360	Découpe
+20	Déplacement
-8	Joint en silicone
1360	Découpe avec encoche



380	Appareil
3	Barre de connexion
804	Appareil
1183	Déplacement
-20	Déplacement
1183	Découpe
+20	Déplacement
-8	Joint en silicone
1183	Découpe avec encoche



380	Appareil
3	Barre de connexion
110	VL
3	Barre de connexion
380	Appareil
3	Barre de connexion
110	VL
3	Barre de connexion
380	Appareil
1372	Déplacement
-20	Déplacement
1372	Découpe
+20	Déplacement
-8	Joint en silicone
1372	Découpe avec encoche

VP414110

Vario Teppan Yaki Série 400

Inox

Largeur 38 cm

2020-07-27

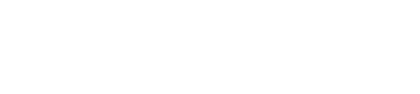
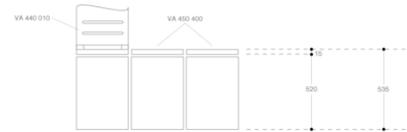
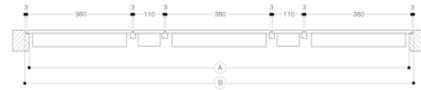
Page 5



110	VL
3	Barne de connexion
590	Appareil
3	Barne de connexion
110	VL
3	Barne de connexion
380	Appareil
3	Barne de connexion
110	VL
1312	Déplacement
1292	Déplacement
+20	Déplacement
-48	Joint en silicone
1318	Déplacement avec encoche

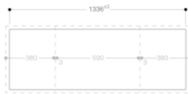


110	VL
3	Barne de connexion
380	Appareil
3	Barne de connexion
110	VL
3	Barne de connexion
380	Appareil
3	Barne de connexion
380	Appareil
3	Barne de connexion
110	VL
3	Barne de connexion
380	Appareil
3	Barne de connexion
110	VL
1981	Déplacement
-20	Déplacement
1961	Déplacement
+20	Déplacement
-48	Joint en silicone
1987	Déplacement avec encoche





380	Appareil
3	Barre de connexion
380	Appareil
3	Barre de connexion
380	Appareil
1146	
-20	Déplacement
1126	Découpe



380	Appareil
3	Barre de connexion
500	Appareil
3	Barre de connexion
380	Appareil
1356	
-20	Déplacement
1336	Découpe



Sans recouvrement



Avec recouvrement/saguettes intercalaires



380	Appareil
3	Barre de connexion
380	Appareil
3	Barre de connexion
380	Appareil
1146	
-20	Déplacement
1126	Découpe
+20	Déplacement
-45	Joint en silicone
1152	Découpe pour encoche



110	VL
3	Barre de connexion
500	Appareil
3	Barre de connexion
110	VL
3	Barre de connexion
380	Appareil
1199	
-20	Déplacement
1179	Section
+20	Déplacement
-45	Joint en silicone
1200	Section avec rainure



110	VL
3	Barre de connexion
500	Appareil
3	Barre de connexion
110	VL
3	Barre de connexion
380	Appareil
1199	
-20	Déplacement
1179	Section

