



VI462103

Accessori speciali

CA051300:

ACCESSORIO PIANO INC-TEPPAN YAKI

CA052300:

Grill per zona Flex Inductionnduction

GP900001:

Pentola x induzione diam. 15cm

GP900002:

Pentola x induzione diam. 19cm

GP900003:

Pentola x induzione diam. 21cm

GP900004:

Padella DN 28

Accessori speciali

VA420004:

Elemento congiunzione piani install.filo

Piano cottura a induzione Serie 400 60 cm

VI462103

Funzione flexi per combinare le zone cottura rettangolari

padelle libero posizionamento sulle zone di cottura combinata con proroga automatica di larghezza fino a 30 cm.

Frying Sensor per controllo preciso delle temperature

Controllo facilitato di tutte le funzioni grazie agli indicatori a due colori del display

Solida manopola comandi in acciaio inox.

Senza cornice per l'inserimento a filo top

Zone cottura

2 zone di cottura a induzione Flex 23 x 20 cm (2200 W, con booster 3700 W), in combinazione con area 23 x 40 cm (3300 W, con booster 3700 W) con prolungamento automatico fino a 30 x 30 cm (3300 W, con booster 3700 W) .

2 zone flex induction 23 x 20 cm (2200 W, con booster 3700 W). Se unite raggiungono una dimensione di 23 x 40 cm (3300 W, con booster 3700 W).

Funzionamento

Manopole con anello luminoso e serigrafia per le zone cottura e i livelli di potenza

Controllo elettronico della potenza a 12

pakâpes (1...12).

Controllo facile da usare con display bicolore (bianco / arancione).

Caratteristiche

Funzione Flex per piani cottura rettangolari.

Funzione frying sensor

Funzione Booster

Cronometro.

Tempo di cottura programmabile

Menu opzioni.

Funzione Power Management

Modulo controllo cappa integrato.

Modulo integrato WiFi per servizi digitali (Home Connect).

Il funzionamento della modalità Home Connect dipende dalla disponibilità del servizio Home Connect in ogni nazione. Per ulteriori informazioni visitare: www.home-connect.com.

Sicurezza

Spia di funzionamento.

Sistema di riconoscimento pentole.

Indicatore di calore residuo a 2 stadi

Interruttore di sicurezza.

Precauzioni di montaggio

I pulsanti di controllo possono essere posizionati in orizzontale per area cottura del rapporto.

Se lo spessore è maggiore di 23 mm, fare riferimento al disegno tecnico in merito all'installazione delle manopole, (prevedere un incavo nella parte posteriore)

La portata e la stabilità, in particolare nel caso di piani di lavoro sottili, deve essere sostenuta mediante opportuni sottostrutture. Prendere in considerazione il peso dell'apparecchio e carichi aggiuntivi.

L'installazione è possibile in piani di pietra, sintetici o in legno massello. Devono essere rispettate la resistenza termica e la tenuta stagna dei bordi dell' intaglio. Per quanto riguarda gli altri materiali si prega di consultare il produttore del piano di lavoro.

La scanalatura deve essere continua e uniforme, così da garantire il corretto posizionamento dell'apparecchio sulla guarnizione. Non utilizzare un rivestimento discontinuo.

La larghezza della giuntura può variare a causa di tolleranze dimensionali delle combinazioni e dell' intaglio sul piano di lavoro.

Se si installano più apparecchi in nicchie singole prevedere uno spazio di almeno 50 mm tra le nicchie.

Da utilizzare solo con pentole ferromagnetiche.

La pentola Wok - WP 400001- non può essere usata su questo piano.

L' apparecchio è dotato di molle di fissaggio che bloccano il piano dopo l'inserimento dall'alto.

Peso dell'apparecchio ca. 17.

Valori di collegamento

Assorbimento totale 7.4 kW.

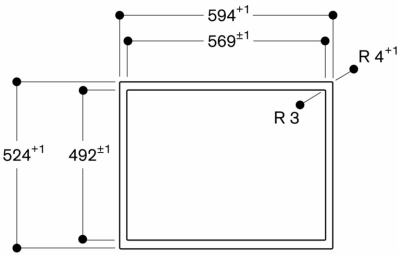
Cavo di collegamento lunghezza 1.5 m senza spina.

Consumo in standby/display OFF 0.5 W.

Power consumption standby/network 1.7 W.

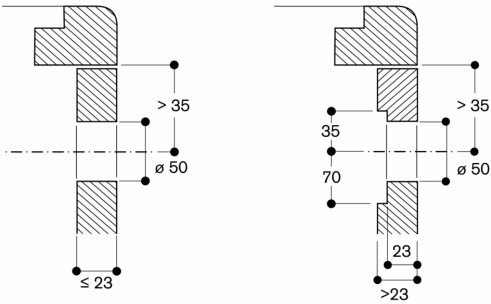
Controllare il manuale per spegnere il modulo WiFi.

Vista dall'alto

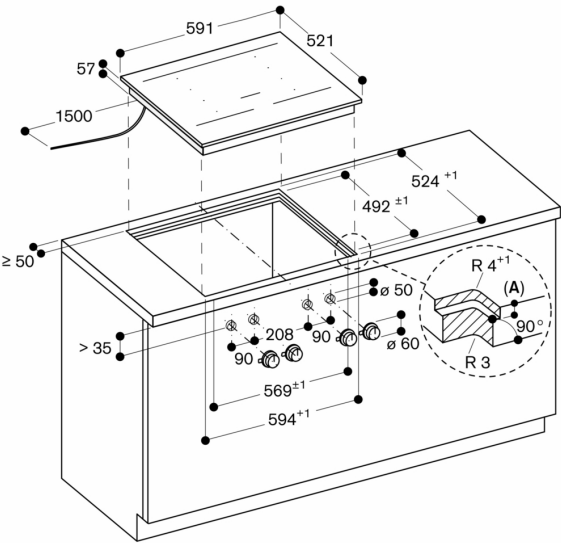


Dimensioni in mm

Montaggio manopola di comando, installazione a filo



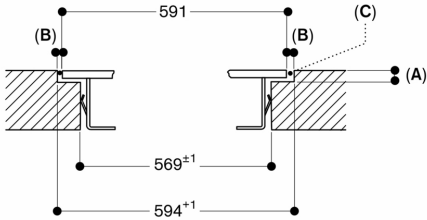
Dimensioni in mm



A: 6,5^{+0,5}

Dimensioni in mm

Sezione longitudinale



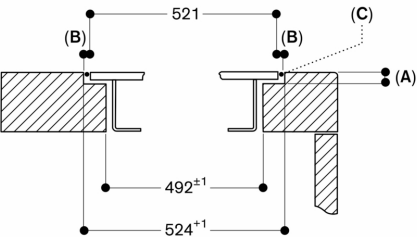
A: 6,5^{+0,5}

B: 1,5

C: riempire con silicone

Dimensioni in mm

Sezione trasversale



A: 6,5^{+0,5}

B: 1,5

C: Riempimento con silicone

Dimensioni in mm